



IBERCAJA PATROCINIAL  
EN EL ARAUZO DE SALCE - Durango

PRESUUESTO Nº	FECHA	IMPORTE EUROES (IVA INCLUIDO)
7854,11	20/09/2023	7.854,11

  

DESCRIPCIÓN	
1. INTERVENCIÓN CAMPANAS C/INGURU Reparación de arbolado y piezas de madera - Bultago - Arreaga	5.000,00 €
2. COMENSA A LA INSTALACIÓN Transporte - Colocación	1.900,00 €

Nº DE CAMPANAS A INTERVENIR: 2  
D: 1,8 - 107 Cm. Ø - 200 Kg.  
C: 4 - 51 Cm. Ø - 200 Kg.

7854,11 €



## AYUDANOS A RESTAURAR NUESTRO PATRIMONIO

La **Torre del Campanario**. Ha habido una rehabilitación reciente, para poder subir a voltear las campanas a mano, sin riesgo para las personas que se ofrecen a hacerlo, y a su vez contemplar unas hermosas vistas paisajísticas.

Ahora toca culminar esta rehabilitación con **la reparación de nuestras campanas.**

¡HAZ UNA APORTACIÓN!!!

**IBERCAJA**

ES42 2085 4808 4903 3179 4382

Aportación mínima 10 €



**PATRIMONIO DE  
ARAUZO DE SALCE.  
AYUDANOS A  
RESTAURAR  
NUESTRAS  
CAMPANAS.**

## **NUESTRAS CAMPANAS**

Nuestras campanas tienen nombre, Nuestra señora de la Asunción y Santa Bárbara. Los nombres son como melodías suaves que se entrelazan en el tejido de la historia, un eco de generaciones pasada y un regalo para las futuras. Cada nombre lleva consigo una historia, una tradición, una herencia de padres a hijos, creando un enlace entre las personas y su linaje.

Ellas fueron fundidas en **1815**, hace **208 años**:



En 1815, la guerra de la independencia española estaba llegando a su fin, con la retirada de las fuerzas francesas de España. Durante años las fuerzas españolas, con la ayuda de nuestros aliados, lucharon contra la ocupación napoleónica en España. Esto tuvo impacto significativo en Burgos y otras partes de España. Después de la retirada de las fuerzas francesas, muchas áreas, incluida las rurales, tuvieron que enfrentar la tarea de construir y recuperarse y recuperarse de los estragos de la guerra. Esto podría haber incluido la refundición de nuestras campanas.

A todos aquellos que hagáis una aportación antes del 22/12/23 y como agradecimiento, participareis de forma proporcional a vuestra aportación y a lo recaudado hasta dicha fecha en dos décimos de lotería de Navidad (40€) el **número 01815**.



**CONDICIONES DE PARTICIPACIÓN:**

- Devoluciones y pedreas serán destinadas íntegramente a sufragar el coste de rehabilitación de las campanas.
- Premios superiores: se destinará el premio en primer lugar a cubrir la totalidad de los costes de rehabilitación y el importe restante se repartirá de forma proporcional a la cantidad ingresada en la cuenta de ibercaja y el total del dinero recaudado hasta el día anterior al 22/12/23.
- Los 40 € aportados por el depositario de los décimos se considera como una cantidad aportada a dicha participación

Haced llegar en la medida de lo posible correo electrónico a [salce.participa@gmail.com](mailto:salce.participa@gmail.com), con vuestro nombre y cantidad aportada y día de vuestra aportaciones, para facilitar el reparto de premios en caso de ser agraciados los décimos.

